

CONTAINER GR 150

FUNKTIONSBESCHREIBUNG

Der Container GR 150 wurde speziell für Bäder mit hohem Chlorbedarf entwickelt. Das Bevorratungssystem kann für alle GRANUDOS 45/100 verwendet werden. Bevorratung von 90 kg Chlorgranulat.

LIEFERUMFANG

Vorratscontainer:

Staubdicht geschlossener Behälter aus PE in einem Stahlgestell mit Stellfüßen und Montageflansch, anschraubbar an den Lagerzapfen des GRANDOS 45/100. Der Container GR 150 ist transparent, sodass der aktuelle Füllstand erkennbar ist. Ebenfalls ist ein kapazitiver Sensor als Reserve-/Leermelder enthalten. Zur Wartung der Dosiereinrichtung ist der Containerauslauf mit einem Absperrschieber versehen. Die bestehende Dosiereinheit des GRANUDOS kann übernommen werden.

Fassaufnahme:

Drehbare Fasshalterung zur Aufnahme aller handelsüblichen Fässer. Der Umfülltrichter wird auf das Fass gesetzt. Dieses wird auf der am Boden befindlichen Fasshalterung fixiert, über die Hebevorrichtung angehoben und gedreht. Über dem Container wird das Fass abgelassen und der Füllstutzen in die Containeröffnung eingeführt. Nach dem Öffnen des Schiebers fließt das Chlorgranulat staubfrei in den Vorratscontainer.

Elektrokran mit Laufkatze:

Hubkraft 200 kg. Die Hebevorrichtung dient dem Anheben der Fassaufnahme. Die Bedienung des Elektrokranes erfolgt über Bedientaster.

BAUSEITIGE LEISTUNGEN

- Erforderliche Raumhöhe: min. 3 m
- Benötigte Stellfläche mit Arbeitsbereich Kran: min. 1 m x 2 m

